



武汉洁瑞仕机电股份有限公司

全自动直线式高速称重机

产品介绍：

全自动直线式高速称重机主要是配合高速灌装线使用的一款设备，快速准确的检测出合格品与不合格品，根据设置的重量进行自动剔除。

- 1、该机主要配合全自动高速灌装线，全自动 2 线合并 1 线使用，速度可达 120 瓶/分钟。
- 2、该机采用稳定、灵敏高的称重传感器和信号采集仪表，运用 PLC 的进行高速运算处理，配上直观人性化的人机界面，精心设计的传动输送机构。
- 3、具有操作简单，稳定性好，反应速度快，精度高等优点，是气雾罐成品检测理想选择。

产品应用范围：广泛适用于医药、精细化工、化妆品、轻工、日化、汽车养护品、食品、精密机加工等等需要精密重量检测的行业使用。

技术参数

电源	AC380V/50HZ 0.8KW
最高称重速度	120 cans/min
最大检测重量	1.5Kg
分离重量	±0.1g
气源	0.5MPa
耗气量	0.3m ³ /min



武汉洁瑞仕机电股份有限公司



洁瑞仕

咨询热线 027-67849919

地址：武汉光谷大道 303 号光谷芯中心产业园