

# 全自动 PLC 控制空气/氧气灌装流水线

产品特点：

1、该生产线完整的配置由理瓶工作台、吹气除尘机、紫外线杀菌消毒机、自动上阀系统、氧气置换充装系统、自动测内压、自动水浴检漏机、自动扣喷嘴机、自动扣外盖机、喷码机、收缩机 11 个单元组成。

2、采用触摸屏+PLC 程序控制，数字精准化控制、简单便捷。

3、充气主机采用伺服电控+星轮间歇控制相结合。星轮可一次旋转 3 个工位，同时灌装 3 瓶，大大提升了整线的速度。

4、该机集盖下抽真空、充气、循环置换、封口四大核心功能集于一体，灌装后的氧气浓度最高可达 99.6%以上，自动化程度高，节省人工。

5、该生产线可升级为 2 线并 1 线模式，较大程度提高生产速度，且节约了客户在设备资金上的投入。

产品应用范围：此生产线适用于医用氧气，压缩空气，氮气，高山旅游罐，二氧化碳气体的灌装。

技术参数

|         |                       |
|---------|-----------------------|
| 生产速度    | 15-30cans/single line |
| 气体灌装压力  | Max1.5Mpa             |
| 气体灌装纯   | Max 99.6%             |
| 适用气雾罐直径 | Φ40-φ65               |
| 适用气雾罐高度 | 70-330mm              |
| 阀门      | 25.4mm(1 inch)        |
| 气源      | 0.6-0.7Mpa            |
| 耗气量     | 7m <sup>3</sup> /min  |



武汉洁瑞仕机电股份有限公司



洁瑞仕机电股份有限公司