

全自动直线式二元气雾剂灌装线（PLC 控制）

产品特点：

1、该生产线为直线式布局结构，基础配置由理瓶机、三头二元充气封口机、六头灌装液机、输送带及工作台组成。

2、设备增减方便，可加配自动二元测内压机、自动称重机、水浴检测机、扣喷头机、扣外盖机。

3、设备可控性强，核心参数如封口直径和封口深度均可实现快速智能调节。

4、整机采用触摸屏+PLC 程序控制，伺服+精密行星减速机驱动，自动化程度高。

5、生产线配合凸轮分割器，每次可进给 3~6 格，罐子不差毫分进入预定工位，速度高达 35-50 瓶/分钟。

6、设备设有满罐停机，堵罐停机，无罐不封口，无罐不出料，操作简单便捷人性化，是二元产品规模化生产的不二选择。

产品应用范围：该生产线广泛应用于医药、卫生、消防、化妆品等行业，如防晒喷雾、保湿喷雾、生理盐水鼻腔喷雾、光触媒、水性漆、水基灭火剂、催泪瓦斯、剃须泡沫等带囊袋气雾剂产品的灌装。

技术参数：

生产速度	35-50 cans/min
液体灌装	Max 550ml/one stroke/head
适用气雾罐高度	70-300mm
适用气雾罐直径	40-65mm
阀门	1 inch male BOV and female BOV
充气精度	±0.03Mpa
液体灌装精度	≤±1%
抛射剂	N2, compressed air
气源	0.6-0.7Mpa
耗气量	6m ³ /min
电源	AC 220/380V/50HZ



武汉洁瑞仕机电股份有限公司

