

全自动水浴检漏系统

产品特点：

1、该机将充完气后的气雾剂产品自动进入水槽，水槽水温控制在 55 度（电加热或蒸汽加热）：使气雾剂制品在温水中浸泡，可检测到罐体和阀门的泄漏，机器的封口质量等，安全生产。

2、该过机通过防爆减速机驱动主机主轴和螺旋分罐装置，实现气雾罐从输送线进入主机；主机主轴带动吊挂式链轮连续循环运转，实现气雾罐旋转、上升、吊挂式罐爪压缩和回弹，完成气雾罐的吊挂。

3、通过导向链轮组，顺利进入水浴检测槽，经过 3-5min “行走”，水浴检测槽防护罩的观察窗外观察“行走”气雾罐的泄露情况，如有发生泄漏情况，从水浴检测槽防护罩的取料窗将其取出。

4、通水浴检测后的气雾罐，通过上阀杯吹气头、底部安装的吹气喷嘴、侧对称安装的两组风刀，分别去除气雾罐阀杯、底部及周边残余水份。

5、进入主机后，通过落罐压轮组，实现气雾罐落罐，再由出罐小星轮组带上输送线。

产品应用范围：广泛适用于各种气雾剂产品的泄漏检测，例如卡式气、空气、自喷漆、灭火剂、空气清新剂等等。

技术参数：

加热功率	33kw
电机功率	1.1kw
生产效率	3000-5000cans/hr
温控精度	±1℃
水箱容量	1m ³
气源	0.3-0.6Mpa
转盘动力	AC380V/0.37kw



武汉洁瑞仕机电股份有限公司



洁瑞仕机电股份有限公司