

全自动小剂量气雾剂灌装机

产品特点：

1、该机在 1600N 型的基础上进行改进，将微量灌液机、封口机、微量气体灌装机设置在一个工作位上。

2、直线式螺杆推瓶系统替代原有的手工传递，运行过程中可选择点动和自动模式，灵活而高效。

3、灌装部分使用 316L 不锈钢，适于不同介质的产品；封口机采用导向式封口，封口质量高，有外抓封口型和外抓口内撑口型。

4、该机设计紧凑，占地小，产量高，用工省的流水线生产特点，设可满足氮气，医用氟利昂及压缩空气的充填。

5、设备专门针对灌装 60ml 以下小剂量产品，外包口的 20mm 口径的阀门设计。

6、气缸和核心气动元件从日本和德国进口，经久耐用，使用寿命高于国内灌装机，已远销欧洲、美洲、非洲、东南亚。

产品应用范围：适用于医药、日化、食品及特殊行业理想的小剂量气雾剂灌装。

技术参数：

| | |
|---------|---------------------------------------|
| 生产速度 | 8000-15000cans/shift(8 hours) |
| 液体灌装量 | 1-10ml 2-20ml 10-50ml (can be choose) |
| 气体灌装量 | 1-10ml 2-20ml 10-50ml (can be choose) |
| 气源 | 0.65-1.0Mpa |
| 耗气量 | 1.3m ³ /min |
| 适用气雾罐直径 | 20-40mm |
| 适用气雾罐高度 | 30-120mm |
| 适用阀门 | 1 " (25.4mm) and 20mm metered valve |



武汉洁瑞仕机电股份有限公司



洁瑞仕机电股份有限公司