

全自动小剂量气雾剂灌装机

产品特点：

- 1、该机在 1600N 型的基础上进行改进，将微量灌液机、封口机、微量气体灌装机设置在一个工作位上。
- 2、直线式螺杆推瓶系统替代原有的手工传递，运行过程中可选择点动和自动模式，灵活而高效。
- 3、灌装部分使用 316L 不锈钢，适于不同介质的产品；封口机采用导向式封口，封口质量高，有外抓封口型和外抓口内撑口型。
- 4、该机设计紧凑，占地小，产量高，用工省的流水线生产特点，设可满足氮气，医用氟利昂及压缩空气的充填。
- 5、设备专门针对灌装 60ml 以下小剂量产品，外包口的 20mm 口径的阀门设计。
- 6、气缸和核心气动元件从日本和德国进口，经久耐用，使用寿命高于国内灌装机，已远销欧洲、美洲、非洲、东南亚。

产品应用范围：适用于医药、日化、食品及特殊行业理想的小剂量气雾剂灌装。

技术参数：

生产速度	8000-15000cans/shift(8 hours)
液体灌装量	1-10ml 2-20ml 10-50ml (can be choose)
气体灌装量	1-10ml 2-20ml 10-50ml (can be choose)
气源	0.65-1.0Mpa
耗气量	1.3m ³ /min
适用气雾罐直径	20-40mm
适用气雾罐高度	30-120mm
适用阀门	1 " (25.4mm) and 20mm metered valve



武汉洁瑞仕机电股份有限公司



洁瑞仕机电股份有限公司