

半自动卡式气灌装机 CJXH-1600DC

产品特点：

- 1、设备由抽真空、封口、充气组成。第一步，简易抽真空，靠外界大气压将阀门压紧，第二步，封口，将阀门封紧，第三步通过充气系统，将气体充入瓶中。
- 2、抽真空、封口机、抛射剂灌装机可结合在一个工作台上完成或多个工作台，操作简单，灵活度高，双充气系统，效率更快。
- 3、全气控设备，采用压缩空气作动力，不用电，安全可靠。
- 4、采用国外技术，具有结构紧凑、合理，气动回路简单，密封环节少，密封可靠，计量准确，精细耐用，操作维护方便等显著特点。
- 5、封口机和充气机可单独工作和联动工作。依工序先后，线性生产传递，作业省人省时，充气系统采用德国进口四氟密封件，系统设计防磨损，耐腐蚀。
- 6、整套机器均以压缩空气为动力，气缸密封件均采用优质的聚氨酯唇形密封圈，关键气动元件、管接头及计量缸密封件采用进口高品质产品，确保整套机器性能可靠，安全性好，故障率低，使用寿命长。

产品应用范围：该机广泛用于各类卡式气罐，冷媒气罐，高山气罐、空气、打火机气罐等气体的生产灌装。由于带抽真空系统，比较适合灌装纯净度要求高的气体。例如，氧气、活力氧等等。

技术参数：

生产速度	3000-4000 罐/天
气体灌装量	500ml（特殊规格可以定制）
充气精度精度	≤±1%
气源	0.65-1.0Mpa
耗气量	0.8(m ³ /min)
适用罐体直径	35-65mm
适用罐体高度	70-330mm
适用阀门	(25.4mm)



洁瑞仕机电股份有限公司