

PLC 控制二元包装气雾剂灌装机

产品特点:

1、该机是针对气雾剂二元包装产品进行高效灌装的设备，机器外形美观，微电脑（PLC）可编程序控制，光电传感。

2、该机为公司自主研的新型设备，由 1 个封口充气头和 2 个强制灌液头结合在一个台面上，节省占地面积。

3、采用直线式螺杆推瓶系统替代原有传递，设备运行过程中可选择点动和自动模式，灵活而高效，自动程度高，节省人工。

4、该机在封好带囊袋的阀门同时充填推进剂或压缩空气，再将液体原料利用高压注入囊袋中。使原料与罐体能够完全隔离，从而解决了原料腐蚀罐体或气液不能相融带来的麻烦。

5、主要密封件采用进口件，保证封口质量，设备运行稳定，故障低。

产品应用范围：此套设备已广泛用于医药、卫生、消防、化妆品等行业，如水基型清洗剂、消毒剂、家用灭火剂、催泪瓦斯、剃须泡沫、化妆品喷雾、光触媒等带囊袋气雾剂产品的灌装生产。

封口充气速度	600-1500cans/hr
液体灌装速度	600-1800cans/hour
液体灌装	Max 250ml
灌装精度	≤±1%
耗气量	1.8m ³ /min
抛射剂	N ₂ , Co ₂ , compressed air



武汉洁瑞仕机电股份有限公司



洁瑞仕机电