

全自动空气灌装流水线 CJXH-2800E

产品特点：

- 1、该机由理瓶工作台、自动放阀门机、自动抽真空封口充气机、自动检测系统（水域检漏）、自动扣喷嘴、自动扣面罩、喷码机、包装工作台组成。
- 2、该流水线吸收国外技术，自带抽真空系统，封口头采用导向式封口，如封口质量不高机器就会自动停止。
- 3、充气头采用导向式充气，准确、高效、耗气极少。
- 4、该机具有生产效率高、安全可靠、操作简单、维修方便等特点。
- 5、主要密封件和核心元器件均采用国外优质产品，设备经久耐用，稳定性强。
- 6、除生产流水线传送带选用防爆变速电机外，其他选用压缩空气驱动，安全系数高。

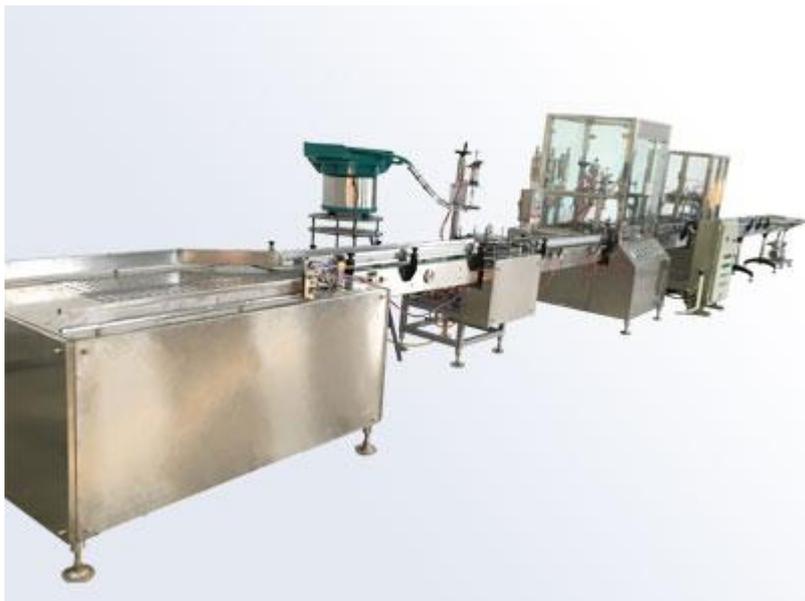
产品应用范围：此生产线适用于氧气，压缩空气，氮气，卡式炉火锅气，高山旅游罐，二氧化碳气体的灌装。

技术参数：

生产速度	1500-2400 罐/小时
气体灌装量	0.1-1.5mpa（特殊规格可以定做）
适用阀门	1" (25.4mm)
适用罐体直径	φ 35- φ 65
适用罐体高度	70-330mm
气体灌装精度	±0.03Mpa
设备工作压力	0.6-1.0mpa
耗气量	5m ³ /min



武汉洁瑞仕机电股份有限公司



洁瑞仕机电