

全自动二元包装气雾剂灌装线

一、设备简介

CJXH-2800G 二元包装气雾剂全自动灌装线吸收国外先进技术,采用西门子 PLC 控制核心;二元灌装是将压缩空气充入罐中后,封好带囊袋的阀门,原料灌在罐内囊袋中,使原料与罐体完全隔离,推进剂由氮气或压缩空气(净化)取代丙丁烷、二甲醚、氟利昂等,从而解决了原料腐蚀罐体造成泄漏带来的麻烦。抗腐蚀、抗渗透、效果强。由于采用二元灌装,使溶液与抛射动力压缩空气完全隔开,消除了溶剂袋内溶剂对罐体的腐蚀。溶剂袋由 PET-ALV-OPA-PP 四层材料复合而成,不仅具有较强的机械强度,能承受挤压,而且具有良好的抗渗透性。采用二元灌装结构,压缩空气作动力源,使之在整个喷射过程中动力一直恒定,喷射距离从开始到结束基本不变。废除了含有氟利昂等有毒害作用的抛射剂,消除了污染。

使用时打开阀门,罐内压缩空气压迫囊袋将原料压出罐外,当原料完全压出后,罐内压缩空气仍留在罐内,因而还可以重复灌装。被喷出来原料气雾形状可通过改变阀门促动器而随之改变。此套设备已广泛用于医药、卫生、消防、日用化工等行业,如:剃须泡沫、水性材料、鼻腔喷雾剂、水基型灭火剂、电脑清洗剂... 该机速度快,充装量精确,封口气密性好,充气压力可以随意调至所需压力。

二、技术参数

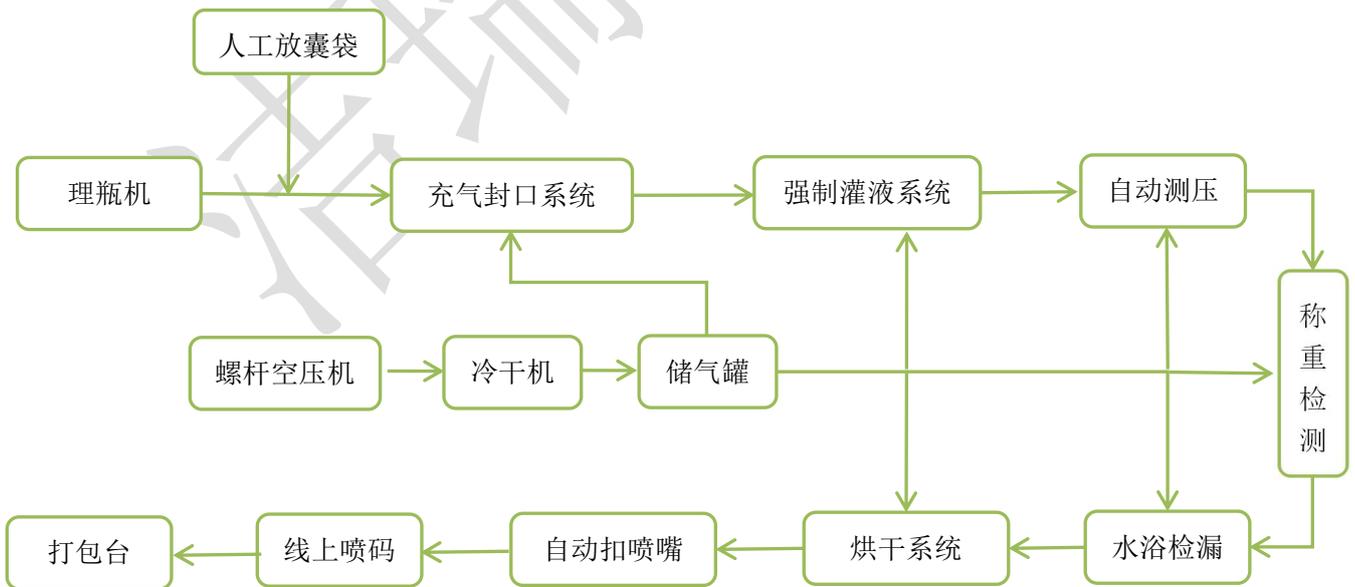
生产速度	1200-1800罐/小时
液体灌装量	10-560ml
气体灌装量	0.2-0.5mpa
适用阀门	1" (25.4mm)
适用罐体直径	Φ40-Φ66
适用罐体高度	70-330mm
液体灌装精度	≤±1g
气体灌装精度	±0.03Mpa
设备工作压力	0.6-1.0mpa
耗气量	5m ³ /min

三、设备组成属性

序号	设备单元	数量	功率/耗气量
1	自动理罐工作台	1 套	380V, 0.75kw
2	充气封口充气机组	1 套	1.2m ³ /min 220V, 0.8kw
3	强制灌液系统	1 套	0.6m ³ /min 220V, 0.8kw

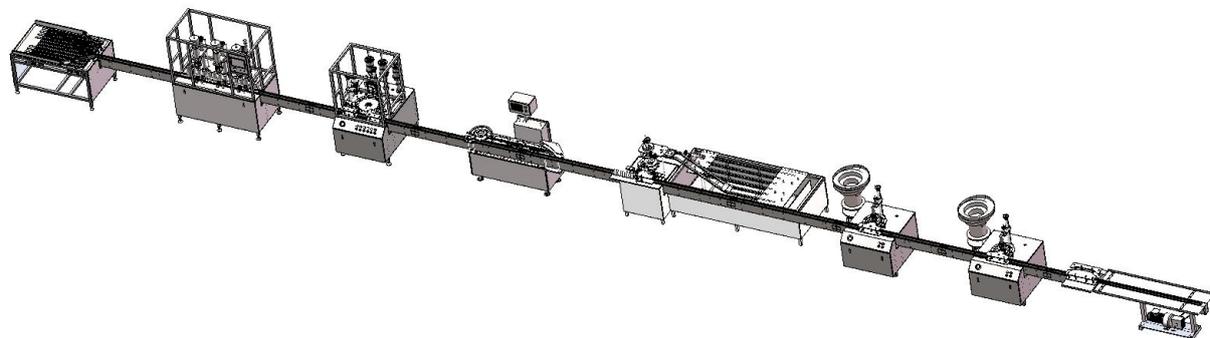
4	自动测压系统	1 套	0.5m ³ /min 220V, 0.75kw
5	称重检测机	1 套	220V, 0.5KW 0.4m ³ /min
6	水域检测机	1 套	380V, 1.1KW 380V, 33KW 0.8m ³ /min
7	自动烘干系统	1 套	380V, 3.2kw
8	自动压喷嘴机	1 套	0.6m ³ /min
9	自动线上喷码机	1 套	220V, 0.1kw
10	气动步进式传送带（含包装工作台）22 米及传输带电机	1 套	380V, 1.5kw

四、设备工作流程图





武汉洁瑞仕机电股份有限公司



洁瑞仕机电