

# 转盘式全自动气雾剂灌装流水线

## 一、设备简介

CJXH-2800B 全自动喷雾流水线吸收国外先进技术，灌液系统采用活塞式工作原理，适用多种粘稠液体，医药行业均采用卫生管件，封口头采用导向式封口，如封口质量不高机器就会自动停止；充气头采用导向式充气，准确、高效、耗气少。该机具有生产效率高、安全可靠、操作简单、维修方便，主要技术指标完全达到国外同类产品水平。该机在同行中属先进水平，已远销欧洲、美洲、非洲、东南亚等。

主要应于用保湿水喷雾剂，爽肤水喷雾剂，云南白药喷雾剂，肿痛气雾剂，利多卡因气雾剂等化妆品、药品行业喷雾剂产品的生产。不受包装容器材质的限制，马口铁罐，铝罐都可以适用。适用一英寸喷雾阀，全机采用转盘式传输原理。可以每分钟30-50罐的生产厂家的需求。

## 二、技术参数

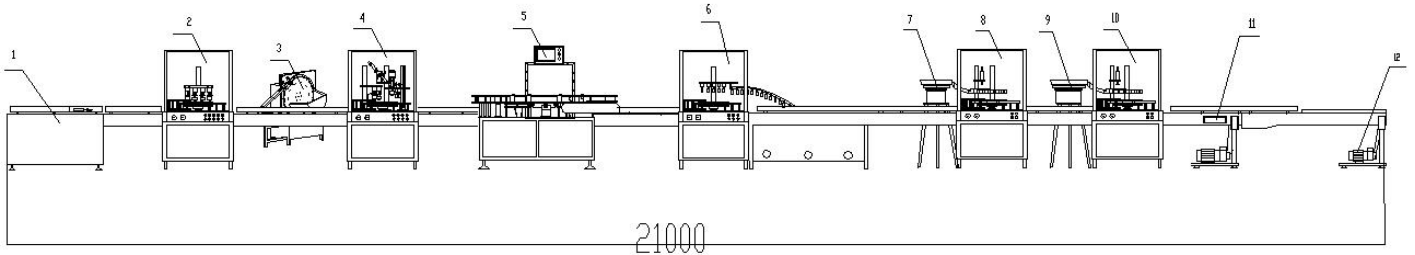
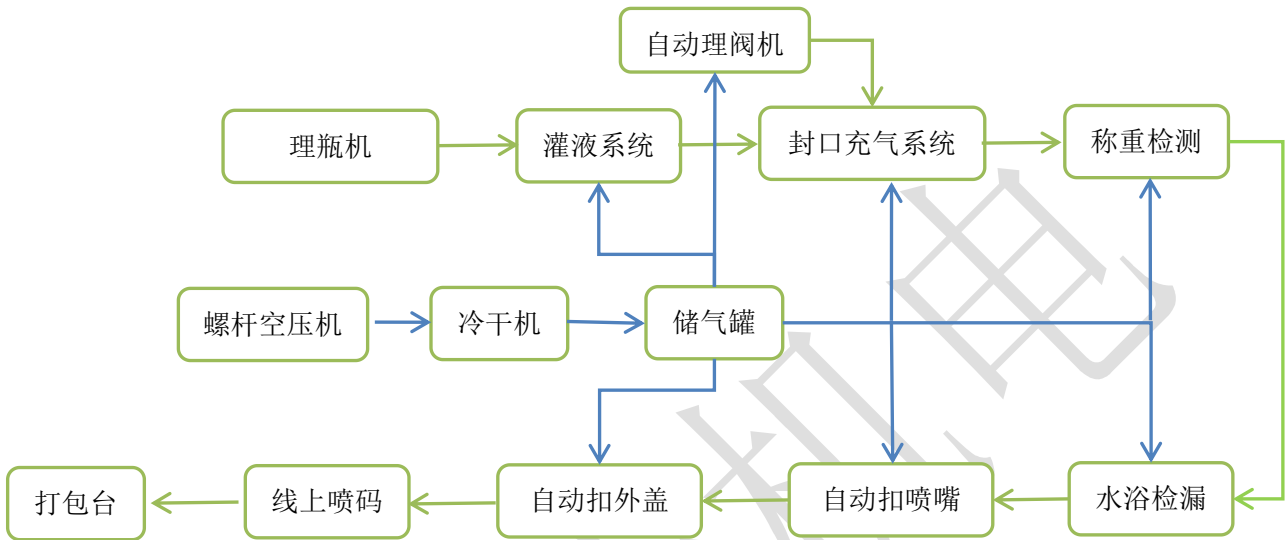
生产效率	2400-3600罐/小时
液体灌装量	10-100ml
气体灌装量	10-50ml (液态)
适用阀门	1" (25.4mm)
适用罐体直径	Φ 35-Φ 65
适用罐体高度	70-330mm
灌装精度	≤ ± 1g
设备工作压力	0.6-1.0mpa
耗气量	5m <sup>3</sup> /min

## 三、设备组成属性

序号	设备单元	数量	功率/耗气量
1	自动理罐工作台	1 套	380V, 0.75kw
2	自动上阀门 (含阀门矫正, 理阀装置)	1 套	1m <sup>3</sup> /min
3	转盘式四头灌液机	1 套	0.8m <sup>3</sup> /min
4	转盘式封口和自动充气	1 套	1m <sup>3</sup> /min
5	称重检测机	1 套	380V, 0.75KW 0.4m <sup>3</sup> /min
6	水域检测机	1 套	380V, 1.1KW 380V, 33KW 0.8m <sup>3</sup> /min
7	自动压喷嘴机	1 套	0.6m <sup>3</sup> /min
8	自动扣外盖机	1 套	0.6m <sup>3</sup> /min
9	自动线上喷码机	1 套	220V, 0.5kw

10	气动步进式传送带（含包装工作台）22米 及传输带电机	1套	380V, 0.75kw
----	-------------------------------	----	--------------

四、设备工作流程图



- 1、理瓶机 2、灌液系统 3、自动理阀机 4、甩阀矫正封口充气系统 5、称重检测机 6、水浴检漏机 7、自动理喷嘴机 8、自动扣喷嘴机 9、自动理外盖机 10、自动扣外盖机 11、线上喷码机 13、主传输带电机