

# 单台转盘式全自动气雾剂灌装流水线

## 一、设备简介

CJXH-2800A 全自动喷雾流水线吸收国外先进技术，灌液系统采用活塞式工作原理，适用多种粘稠液体，医药行业均采用卫生管件，封口头采用导向式封口，如封口质量不高机器就会自动停止；该机具有生产效率高、安全可靠、操作简单、维修方便，主要技术指标完全达到国外同类产品水平。该机在同行中属先进水平，已远销欧洲、美洲、非洲、东南亚等。

主要应于用保湿水喷雾剂，爽肤水喷雾剂，云南白药喷雾剂，肿痛气雾剂，利多卡因气雾剂等化妆品、药品行业喷雾剂产品的生产。不受包装容器材质的限制，马口铁罐，铝罐都可以适用。适用一英寸气雾泵阀，全机采用转盘式传输原理。可以每分钟30-45罐的生产厂家的需求。

## 二、技术参数

生产效率	2000-2800罐/小时
液体灌装量	10-100ml
适用阀门	1" (25.4mm)
适用罐体直径	φ 35- φ 65
适用罐体高度	70-330mm
灌装精度	≤ ± 1g
设备工作压力	0.6-1.0mpa
最大耗气量	5m <sup>3</sup> /min

## 三、设备组成属性

序号	设备单元	数量	功率/耗气量
1	自动理罐工作台	1 套	380V, 0.75kw
2	拨片式自动理阀机	1 套	380V, 0.38kw 1m <sup>3</sup> /min
3	2头灌液机+自动上阀+扶阀+封口(转盘式)	1 套	1m <sup>3</sup> /min
4	称重检测机	1 套	220V, 0.5KW 0.5m <sup>3</sup> /min
5	自动压喷嘴机	1 套	0.6m <sup>3</sup> /min
6	自动线上喷码机	1 套	220V, 0.1kw
7	气动步进式传送带 (含包装工作台) 12米及传输带电机	1 套	380V, 1.5kw

## 四、设备工作流程图

